



ANDEREP ULTRA

СТО 72746455-3.1.23-2017

Рулонный гидроизоляционный самоклеящийся подкладочный материал



Описание продукции:

ANDEREP ULTRA получают путем двустороннего нанесения на полиэфирную основу битумно-полимерного самоклеящегося вяжущего, состоящего из битума, полимерного модификатора и специальных адгезионных добавок. С лицевой стороны материал защищают мелкозернистым песком, снизу антиадгезионной пленкой.

Область применения:

Применяется в качестве подкладочного гидроизоляционного ковра в конструкциях скатных крыш с финишным покрытием из: битумной черепицы, плиток (натуральный сланец, керамические, композитные), дранки, металлической фальцевой кровли.

Основные физико-механические характеристики:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение	Метод испытания
Масса 1м ²	кг	-	2,3±0,1	ГОСТ EN 1849-1-2011
Температура гибкости на брусе R 25 мм	°С	-	минус 15	ГОСТ 2678-94
Водонепроницаемость при давлении не менее 0,01 МПа в течении 72 ч	-	-	абсолютная	ГОСТ EN 1928-2011 (метод А)
Теплостойкость	°С	не менее	85	ГОСТ EN 1110-2011
Относительное удлинение в продольном/ поперечном направлениях	%	не менее	30/30	ГОСТ 31899-1-2011 (EN 12311-1:1999)
Прочность сцепления:				
с бетоном	МПа	не менее	0,2	ГОСТ 26589-94 (метод А)
с металлом			0,2	
Тип защитного покрытия:				
верх	-	-	песок	-
низ			антиадгезионная пленка	

Геометрические параметры:

Наименование показателя	Ед. изм.	Значение	Предельные отклонения	Метод испытания
Длина	м	15	±2,0 %	ГОСТ EN 1848-1-2011
Ширина	мм	1000	±3,0%	ГОСТ EN 1848-1-2011
Толщина	мм	1,9	±1,0%	ГОСТ EN 1849-1-2011

Производство работ:

Согласно инструкции по монтажу подкладочных материалов ANDEREP, «Руководству по применению на скатных крышах ГЧ SHINGLAS».

Хранение:

Рулоны должны храниться в закрытом помещении или под навесом при температуре до плюс 30°С, рассортированными по маркам, в вертикальном положении, в один ряд по высоте на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов, в условиях, обеспечивающих защиту от воздействия влаги и солнца.

Транспортировка:

Транспортирование материалов следует производить в крытых транспортных средствах в один ряд по высоте.

Сведения об упаковке:

Рулоны скрепляются в нескольких местах скотчем. Поддон с рулонами упаковывается в термоусадочный пакет. Упаковка должна сохранять материал при хранении и транспортировке.